一、综述：

名称：全自动化学吸附仪

数量：1套

交货期：出口许可批复后4个月内

二、功能：

基于动态技术，可以进行TPD(程序升温脱附)，TPR（程序升温还原），TPO（程序升温氧化），脉冲化学吸附测金属分散度分析。该系统可以测定材料的酸碱量、酸碱强度、贵金属分散度、氧化还原性能等重要指标，借此仪器评价材料的活性。

三、技术要求：

\*1、检测器：必须采用并行式热导检测器，分析气路采用两路质量流量计控制，参比气和反应气同时并联通过TCD检测器进行检查，消除干扰，保证测试结果的精度和重复性。

#2、高温炉：温度范围：室温~1100 ºC程序升温，升温速率可通过计算机软件控制。

\*3、所有阀门必须为电磁阀。

4、具有与连接质谱，红外，热分析，气相色谱等装置等连接的接口

\*5、仪器具有≥四个独立内部控温区，每个加热区域模块可以独立控温，非整体保温。保证仪器内部所有管线都可以升温到150℃，蒸汽进入后不会冷凝，确保仪器不锈钢管线、阀门和TCD探测器无“冷点”。

\*6、不少于四个高精度质量流量计（MFCs）控制流量，精确控制样品制备气路，两路平行载气（或参比气）和分析气，自动分析时控制10－75mL/min。手动控制0-100ml/min。

\*7、仪器须提供不少于12路气体接口，以供多种气体的连接与使用，包括4路分析气，4路准备气和4路载气

#8、软件可以打开质谱的信号。电脑软件全部控制操作流程，软件界面实时监视反应进程。软件配备峰编辑软件，提供峰选择，编辑，积分和数据平滑处理；软件和数据处理，峰值编辑软件可进行定量分析；

\*9、仪器配备不少于四个全自动旋转六通阀（由电机驱动），所有六通阀和管线安装在温控区，可升温到150度。TCD检测器控制区可升温到250度；

#10、可进行全自动脉冲反应，反应气每次脉冲的大小可由进样环的大小或由电控阀的环路来确定，进样环有多种体积供选择；

\*四、设备配置要求：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 部件号 | 数量 | 描述 |
| 1 | 全自动化学吸附仪 | 1 | 全自动化学吸附仪主机 |